



LÖTFLUSSMITTEL EF350 UV

Feststoffarmes No-Clean Flussmittel

PRODUKTBESCHREIBUNG

Feststoffarmes No-Clean Flussmittel der Kategorie 2.2.3.A nach DIN-EN 29454-1, Typ ORL0 nach EN 61190-1-1 und Typ ORL0 nach J-STD-004.

Die halogenfreie Aktivierung des Stannol Lötflussmittels EasyFlux 350 garantiert eine hervorragende Benetzungsfähigkeit der unterschiedlichsten Oberflächen (z.B. OSP, Ni/Au, HAL, chem.Sn und chem. Ag) sowohl mit bleihaltigen als auch mit bleifreien Lötlegierungen. Dadurch werden Probleme bei Einführung neuer Leiterplatten mit alternativen Oberflächen vermieden. Um die Anforderungen an das Lötverhalten des Flussmittels und die elektrische Sicherheit der gefertigten Baugruppe zu erfüllen, wurden spezielle Zusatzstoffe in die Formulierung des Flussmittels integriert. Der thermostabile Fluoreszenzindikator erlaubt eine Inspektion der Lötstelle unter UV-Licht sowohl vor als auch nach dem Lötvorgang.

PRODUKTMERKMALE

Das Lötflussmittel bietet folgende Vorteile:

- **Universell einsetzbar, rückstandsarm**
- **Hoher Feststoffanteil - schnelle Benetzung**
- **No-Clean geeignet, elektrisch sicher**
- **Hervorragende Benetzungsergebnisse mit bleifreien und bleihaltigen Legierungen**
- **Enthält einen UV-aktiven Fluoreszenzindikator**

ANWENDUNG

Im Hinblick auf Flussmittelauftrag wurde das Stannol EasyFlux 350 optimiert, so dass es vorzugsweise in Sprühfluxern einsetzbar ist. Schaumfluxer sind ebenfalls anwendbar. Die Vorheiztemperatur beim Eintritt in die Lötstelle sollte bei mindestens 90°C auf der Leiterplattenoberseite liegen. Bei dieser Temperatur ist sichergestellt, dass das Lösungsmittel verdunstet und das Flussmittel ausreichend aktiviert ist. Temperaturen in der Vorheizung auf der Leiterplattenoberseite von bis zu 120-130°C werden über einen kurzen Zeitraum ebenfalls toleriert. Durch Verdunstungsverluste treten Änderungen in der Zusammensetzung auf. Durch richtiges Verdünnen kann eine Korrektur vorgenommen werden, dazu wird die Titrationmethode mit dem Stannol Mini-Titrierset empfohlen. Eine entsprechende Anweisung ist im Titrierset enthalten.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN UND DATEN

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN	EF350 UV
Farbe:	hellgelb
Dichte (20°C):	0,811 g/cm ³
Flammpunkt (geschl. Tiegel):	12°C
Zündtemperatur:	425°C
Festkörpergehalt:	3,5%
Säurezahl:	27 mg KOH/g
Halogengehalt:	keiner
Kupferspiegeltest:	bestanden
Silberchromatpapiertest:	leichte Verfärbung
Oberflächenwiderstand:	>*10 ⁸ Ω
E-Korrosion:	keine
Verdünner:	Stannol VD-500

HALTBARKEIT

2 Jahre ab Lieferdatum (bei ordnungsgemäßer Lagerung im original verschlossenen Gebinde).

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Vor dem ersten Gebrauch das Sicherheitsdatenblatt durchlesen und Sicherheitsmaßnahmen beachten.

HINWEIS

Die genannten Daten sind typische Werte, stellen aber keine Spezifikation dar. Das Datenblatt dient zu Ihrer Information. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift ist unverbindlich, gleichgültig, ob Sie vom Hause oder von einem unserer Handelsvertreter ausgeht – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit unsere Kunden nicht vor der eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Sollte dennoch Haftung unsererseits infrage kommen, so leisten wir Schadenersatz nur in gleichem Umfang wie bei Qualitätsmängeln.